

VERARBEITUNG VON PHOTOVEEL N®- GLASKERAMIK

Keramischer Hochleistungswerkstoff.

Seit Jahrzehnten sind wir darauf spezialisiert, Glas-keramiken in höchster Präzision zu verarbeiten. Das ausserordentlich biege- feste und harte Keramikmaterial

Photoveel N® bringt enorme Vorteile für die unterschiedlichsten Anwendungen (besonders in der Hochvakuum-, Raum- fahrt- sowie Nuklear- technik) mit sich.



Technische Informationen

PHOTOVEEL N®				
Allgemeine Eigenschaften	Hauptbestandteil Reinheit		Gew.-%	-
	Farbe			weiss
	Dichte		g/cm ³	2,59
	Wasseraufnahme		%	0
Mechanische Eigenschaften	Biegefestigkeit		MPa	150
	Elastizitätsmodul		GPa	66
	Vickershärte		GPa	2,2
Thermische Eigenschaften	Höchstgebrauchstemperatur		°C	1000
	Wärmeausdehnungskoeffizient	RT~500 °C	1/°C(x10 ⁻⁶)	<RT~400 °C> 7,8
	Wärmeleitfähigkeit		W/m·K	1,5
	Thermoschockbeständigkeit		T (°C)	150
Elektrische Eigenschaften	Volumenwiderstand	25 °C	Ω·m	10 ¹⁵
		300 °C		10 ¹⁰
		500 °C		10 ⁷
		800 °C		-
	Dielektrizitätskonstante			<1 MHz> 6,4
	Verlustfaktor(tan δ)		10 ⁻⁴	<1 MHz> 60
	Verlustfaktor(1/tan δ)		10 ⁴	<1 MHz> 0,2
	Dielektrischer Durchschlag Stromspannung		kV/mm	20

Photoveel N® Ferrotec Ceramics Corporation